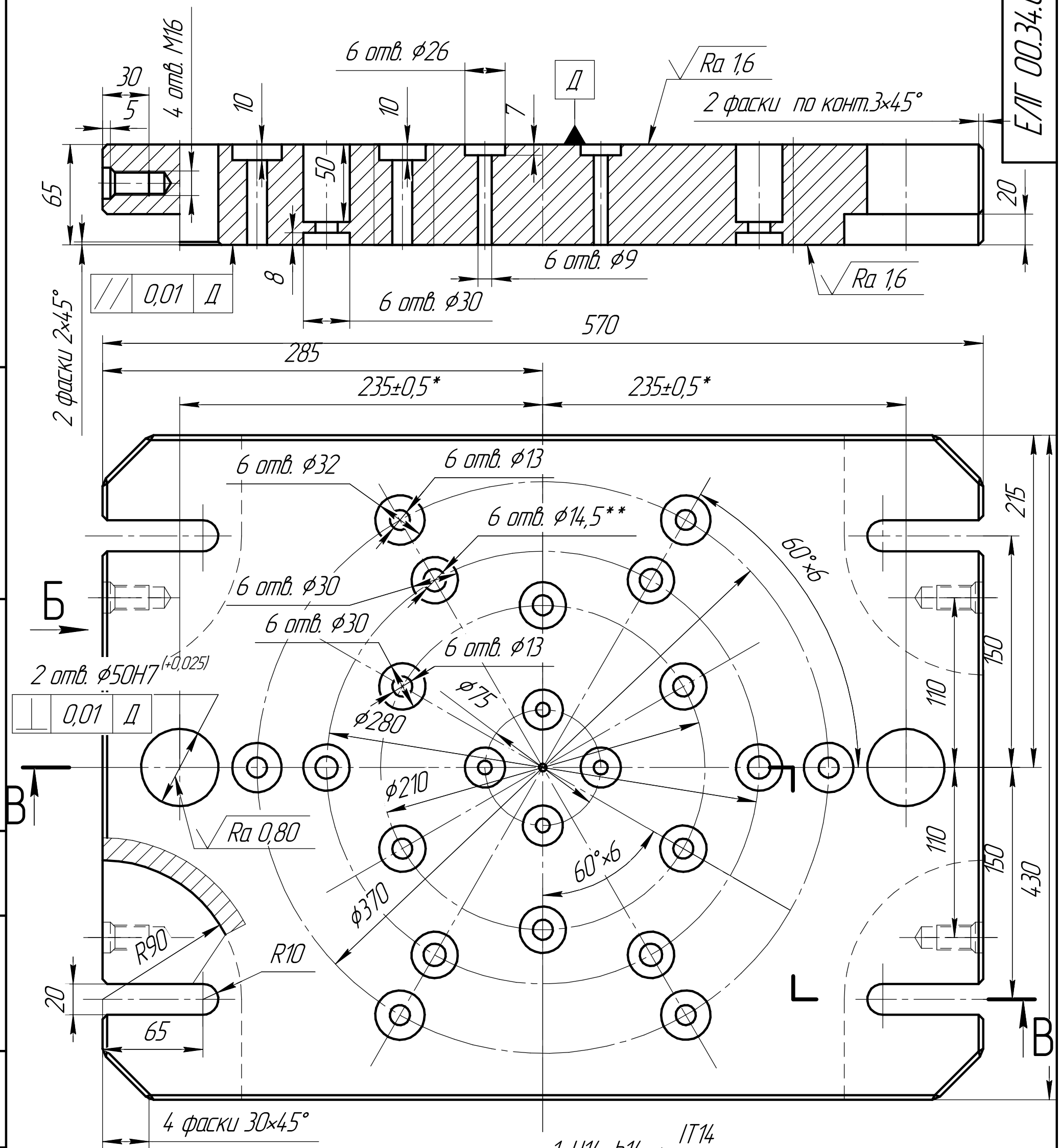




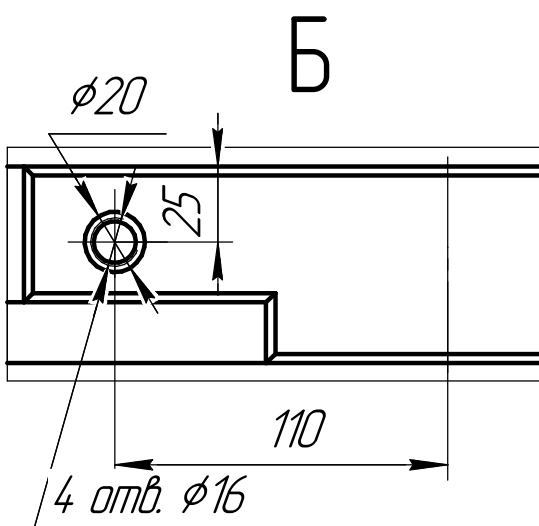
E// 00.34.00.001


$$1 \text{ H}14, \text{ h}14, \pm \frac{1\text{T}14}{2}.$$

2 \*Согласовать с плитой ниже дет. 10.

3) \*\*Согласовать с диском прижимным дет. 6.

4 Острые кромки притупить.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бондаренко		08.12.2023
Пров.		Коцарь		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Спинзан		

*E/F 00.34.00.001*

Плита верхняя

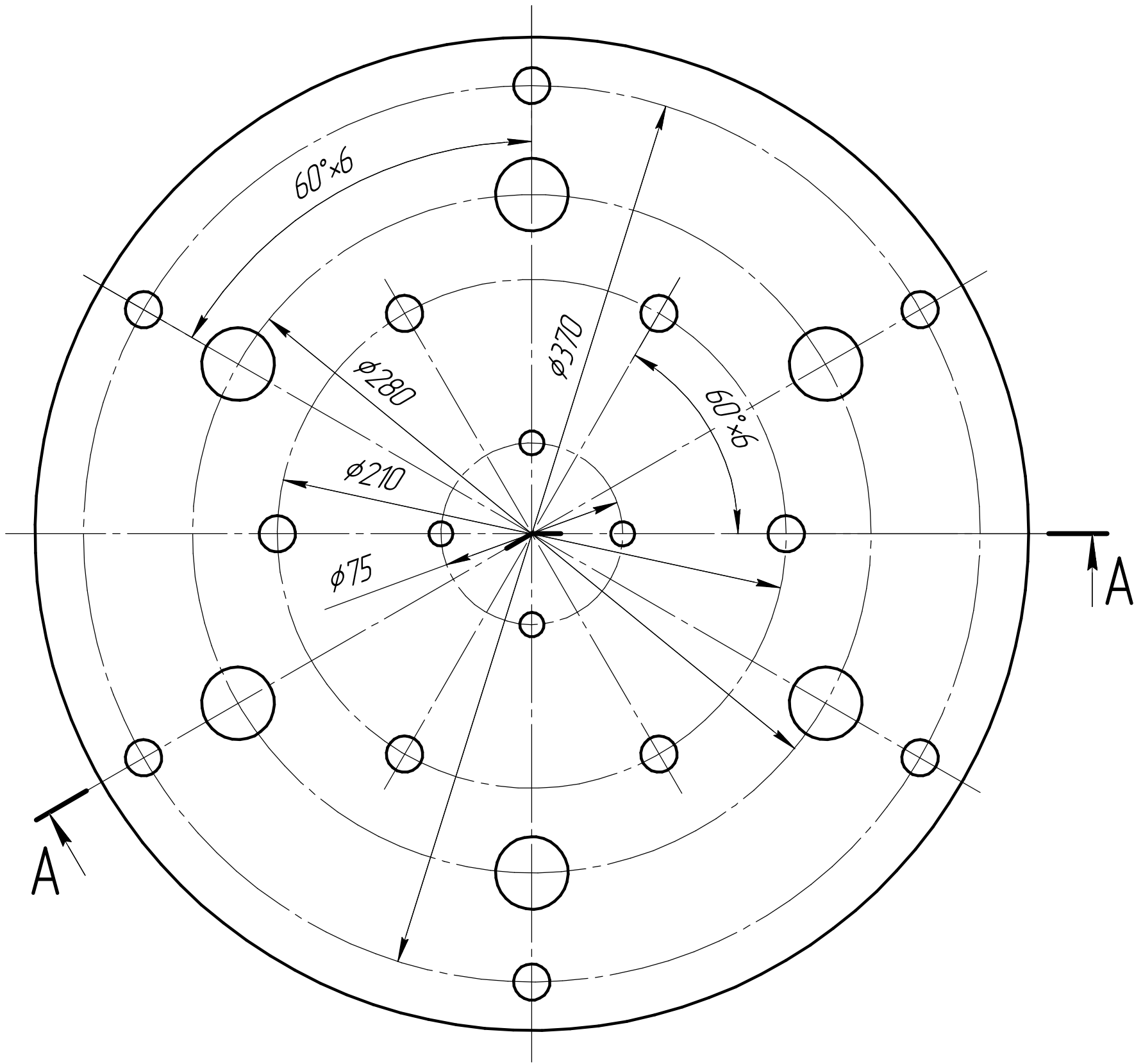
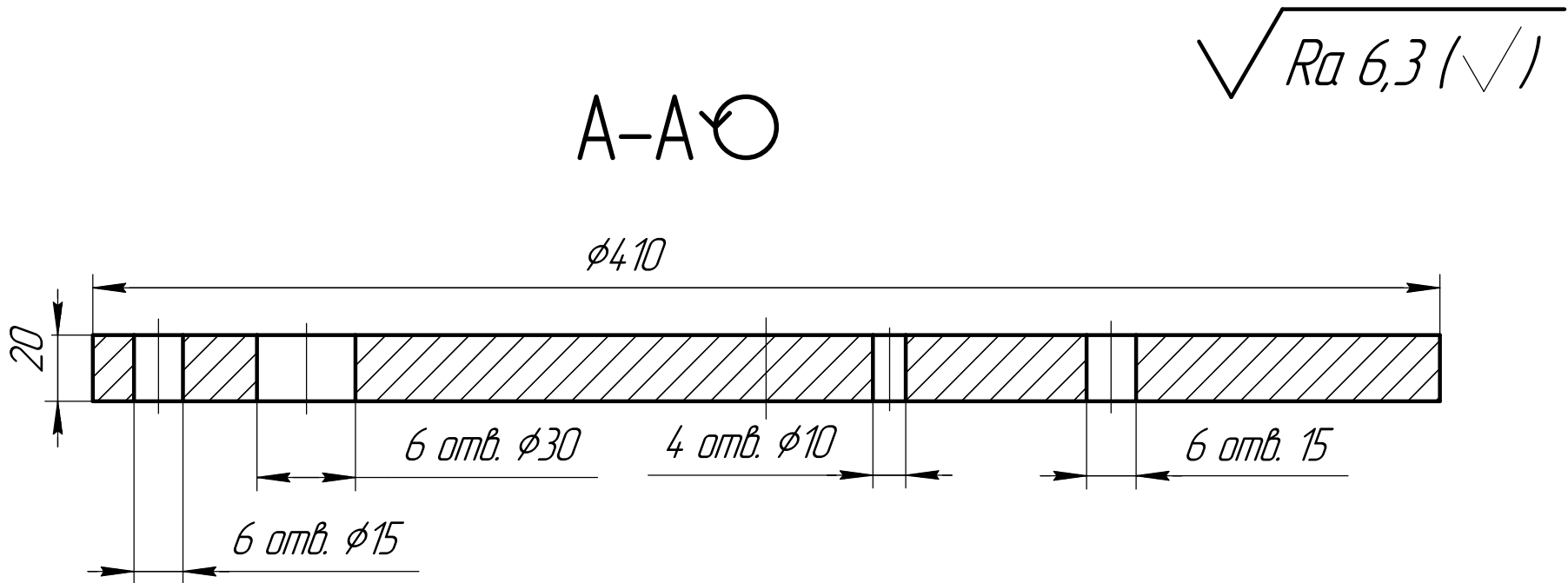
Сталь 35 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Маца	Мацмад
	109,11	1:4
Лит	Литмад	1

Копировал

Формат А3

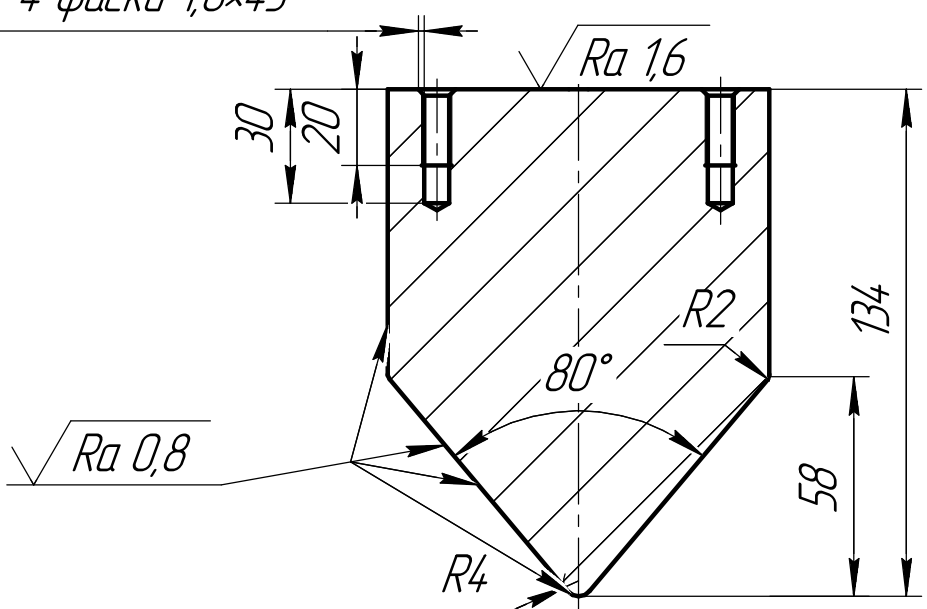
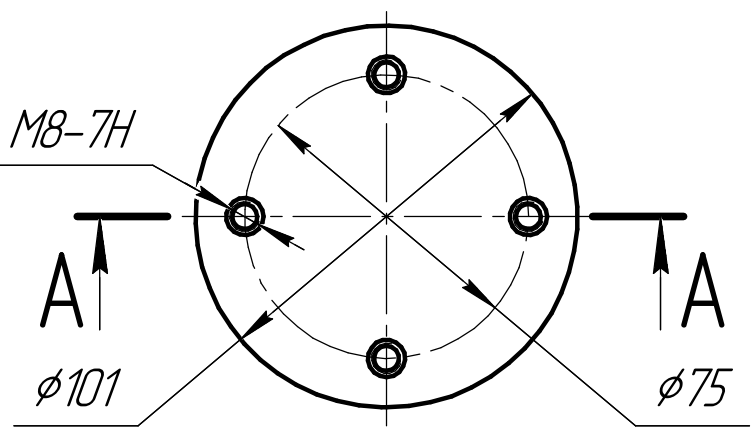
Инд. № подл.		Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дюрл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.



1 Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

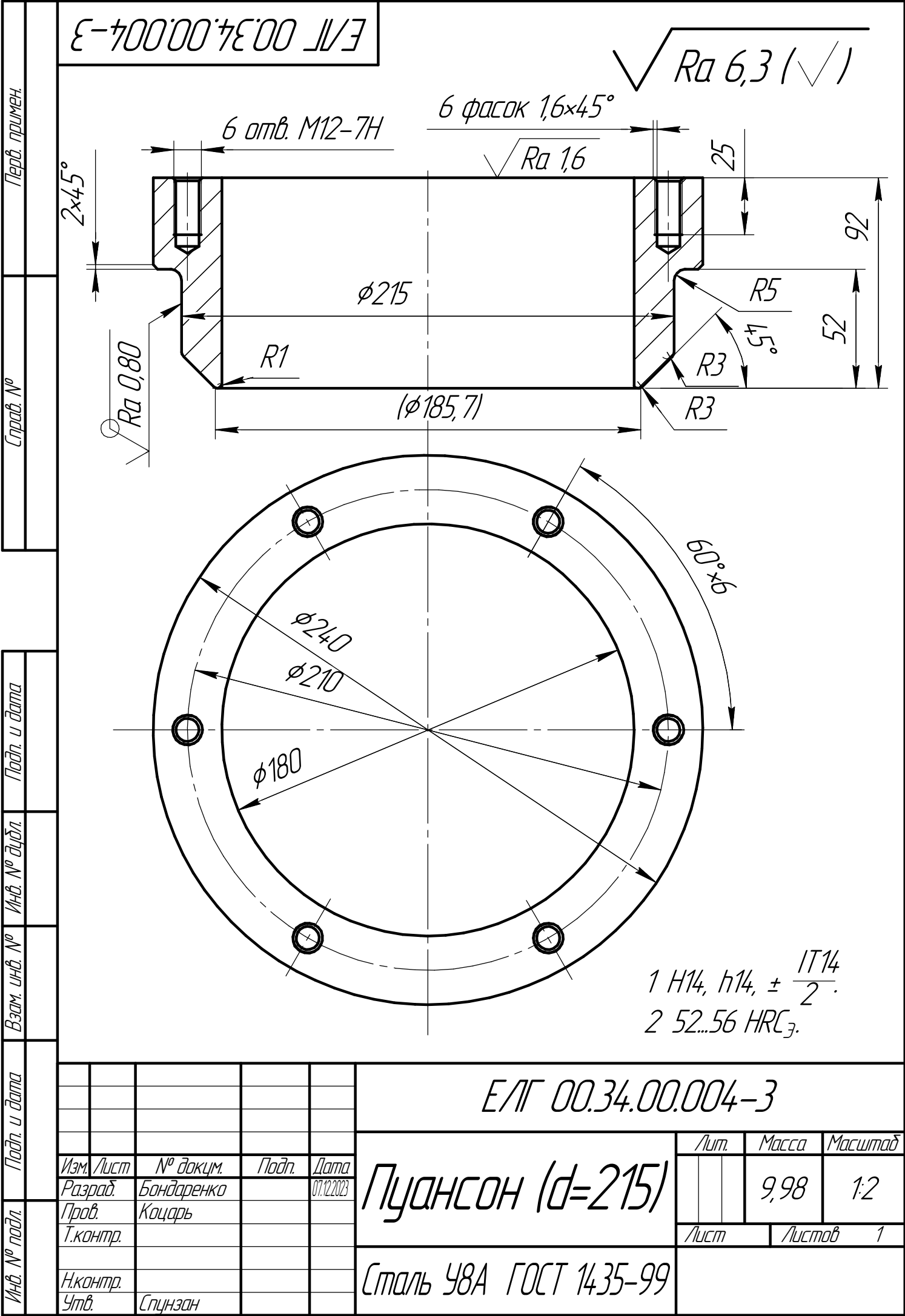
					ЕЛГ 00.34.00.002				
					Прокладка	Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				19,69	1:2
Разраб.		Бондаренко		08.12.2023					
Пров.		Коцарь							
Т.контр.									
						Лист		Листов	1
Н.контр.					Сталь 35 ГОСТ 1050-2013				
Утв.		Спунзан							

ЕЛГ 00.34.00.002

Перв. примен.	E/ЛГ 00.34.00.003				√ Ra 2,5 (√)		
	4 фаски 1,6×45°						
Справ. №							
							
Подп. и дата	4 отв. М8-7Н						
	A ↑      ↑ A						
Инв. №	1 H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$ .						
	2 52...56 HRC <sub>3</sub> .						
Взам. инв. №	E/ЛГ 00.34.00.003						
Подп. и дата							
Инв. № подл.							
Изм. / лист							
Разраб.							
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							
Пунсон					Лит.	Масса	Масштаб
Сталь У8А ГОСТ 1435-99						6,01	1:2
Копировал					Лист	Листов	1
Формат А4							

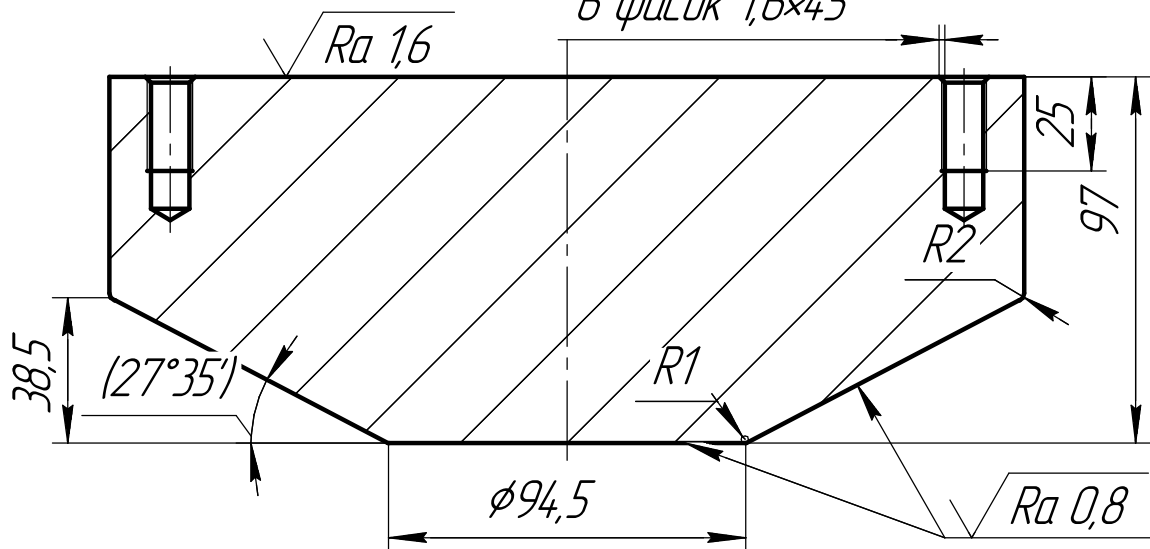
Формат А4

Перв. примен.	E/ПГ 00.34.00.004-2				$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$		
	Справ. №				6 фасок 1,6×45°		
6 отв. M12-7H					6×60°		
$\phi 210$ $\phi 180$ $\phi 240$					1 H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$ 2 52...56 HRC <sub>3</sub> .		
E/ПГ 00.34.00.004-2							
Изм. Лист					Лит.		
№ докум.					Масса		
Подп.					Машинад		
Дата					11,38		
Разраб. Бондаренко					1:2		
Пров. Коцарь							
Т.контр.					Лист		
					Листов 1		
Н.контр.					Сталь У8А ГОСТ 1435-99		
Утв. Спунзан							
Копировал					Формат А4		

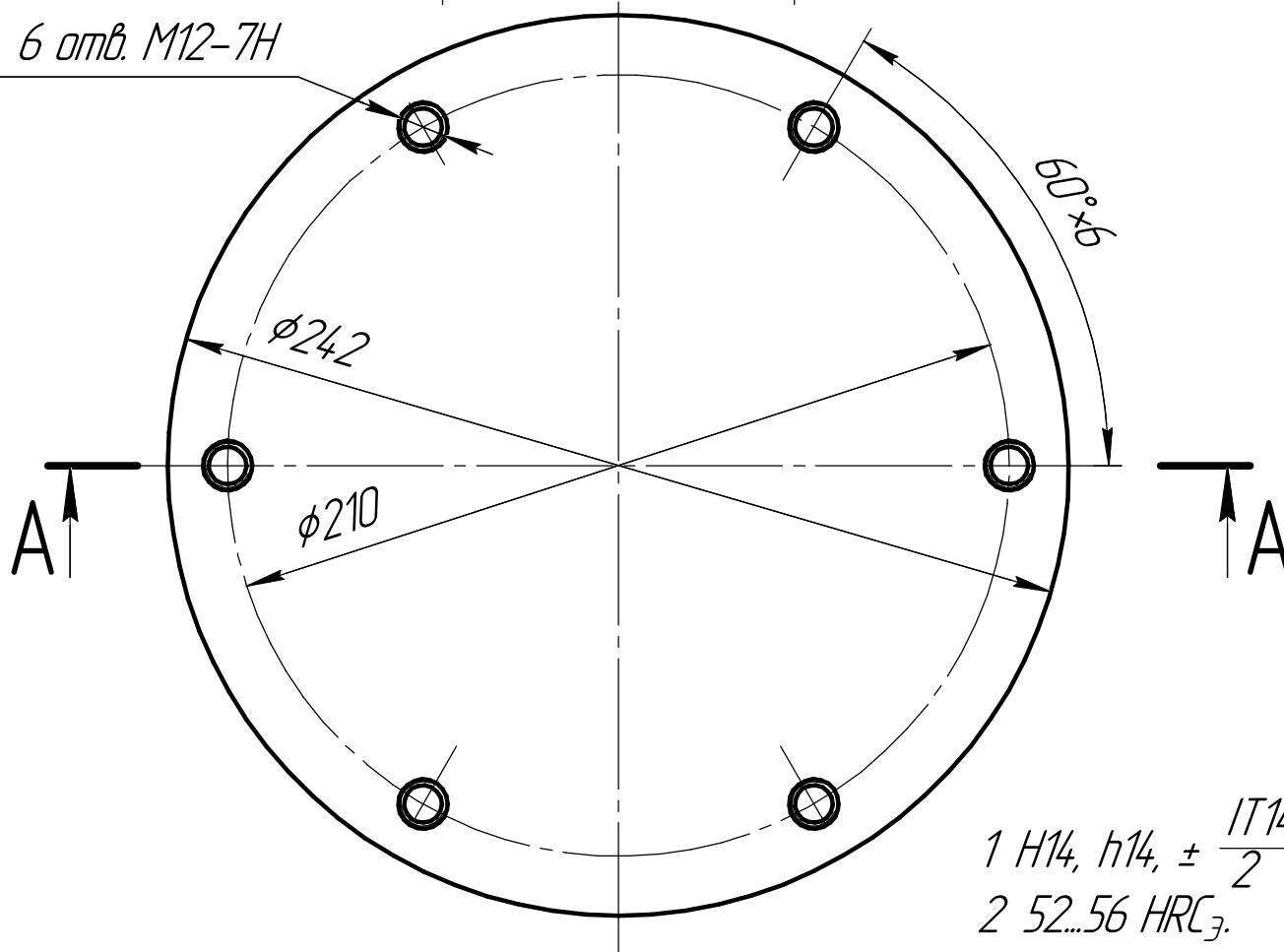


✓ Ra 6,3 (✓)

6 фазок  $1,6 \times 45^\circ$



6 омб. M12-7H


$$1 \text{ H14, h14, } \pm \frac{1714}{2}.$$

*E/IF 00.34.00.004-4*

<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>
<i>Разраб.</i>		<i>Бондаренко</i>		<i>15.12.2023</i>
<i>Пров.</i>		<i>Коцарь</i>		
<i>Т.контр.</i>				
<i>Н.контр.</i>				
<i>Утв.</i>		<i>Спунзан</i>		

*Пуансон*

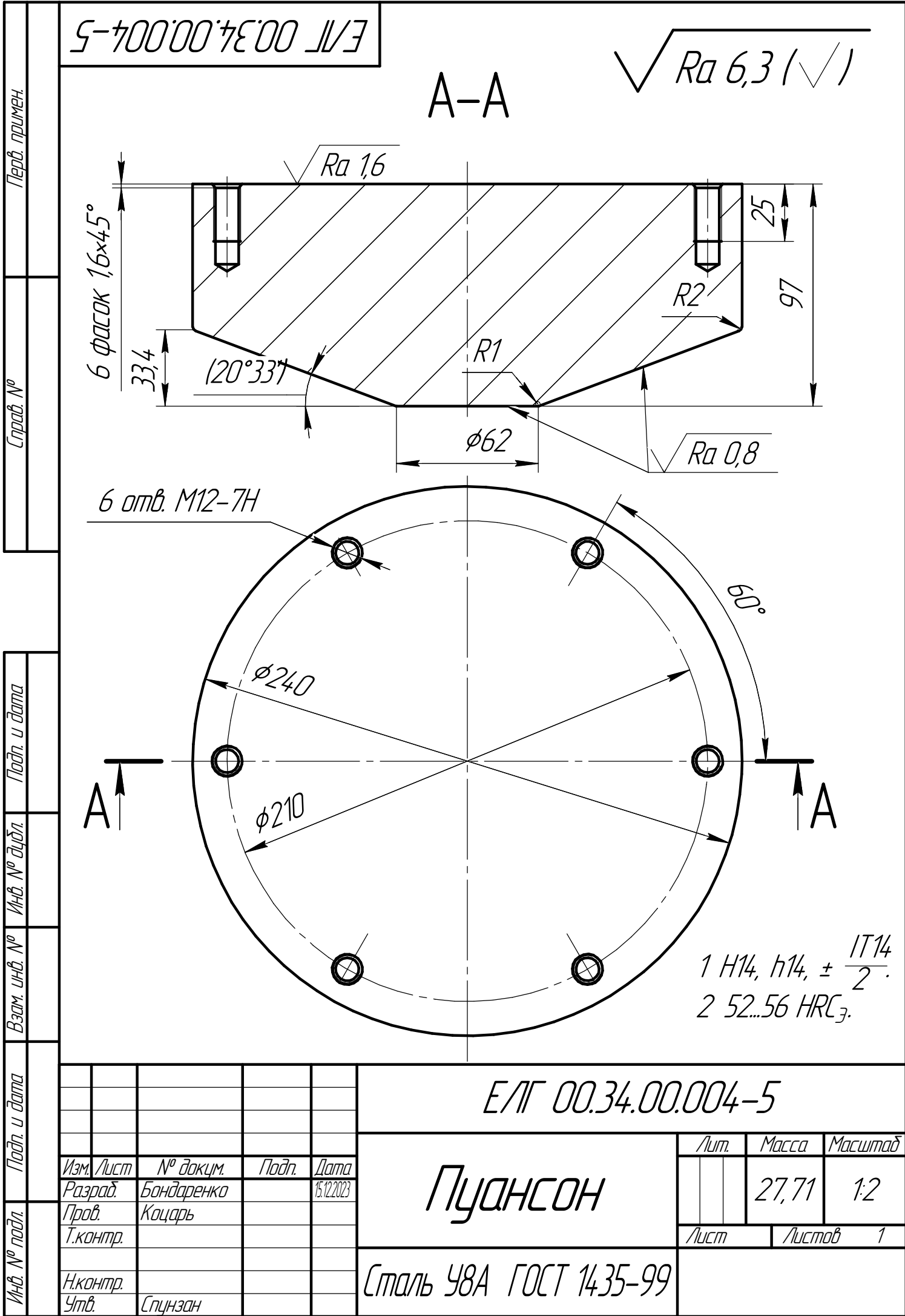
Сталь У8А ГОСТ 1435-99

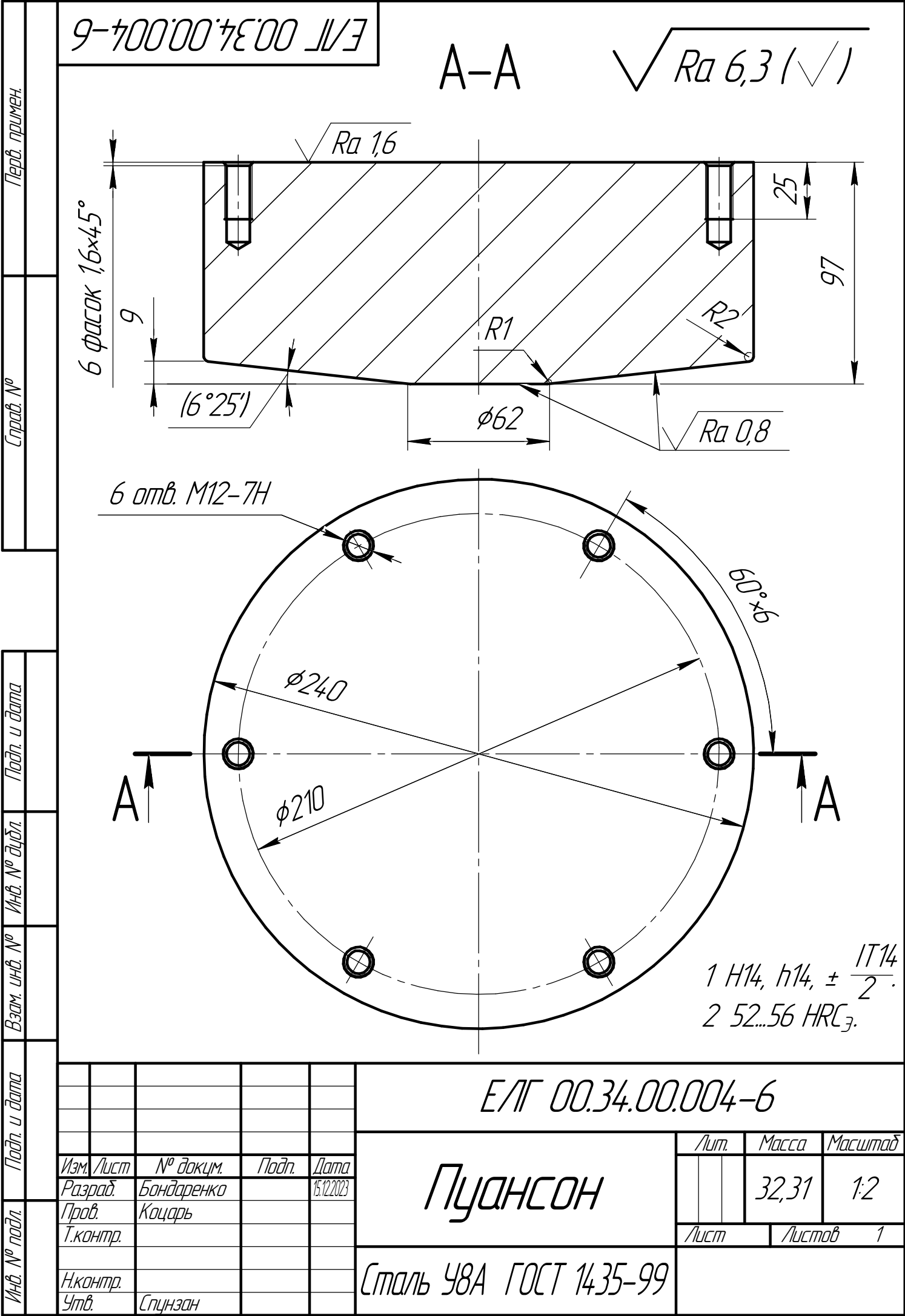
Лит.			Масса	Масштаб
			28,15	1:2
Лист			Листов 1	

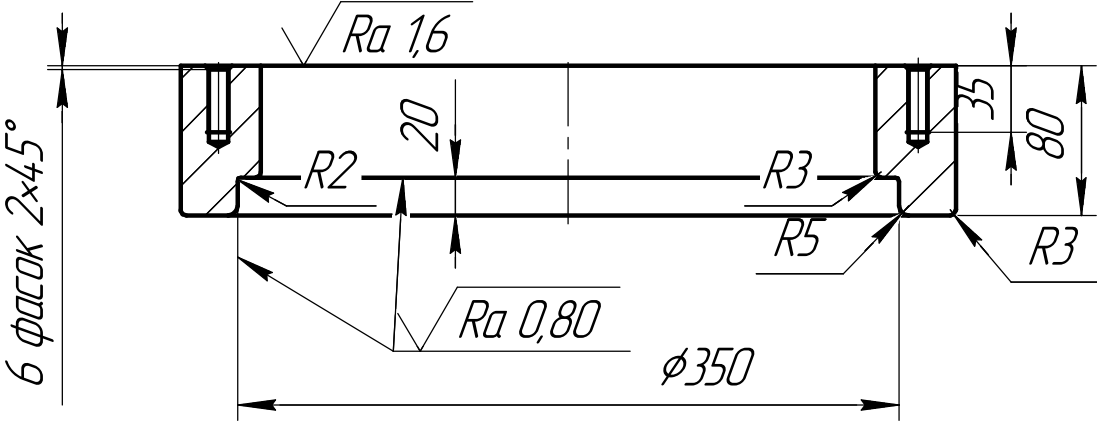
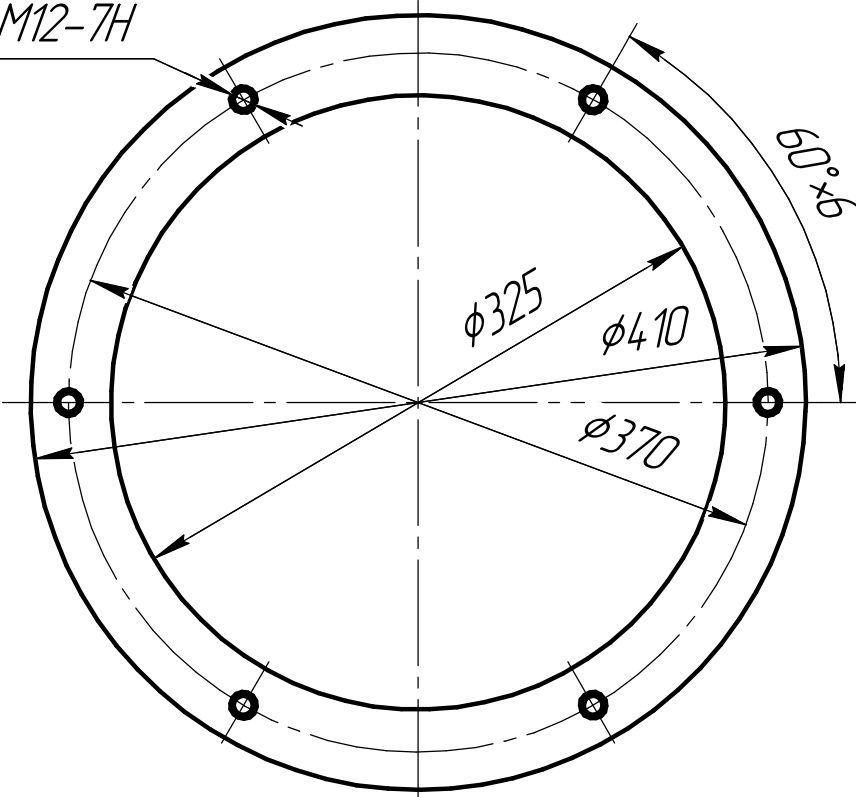
Копировал

Формат А4


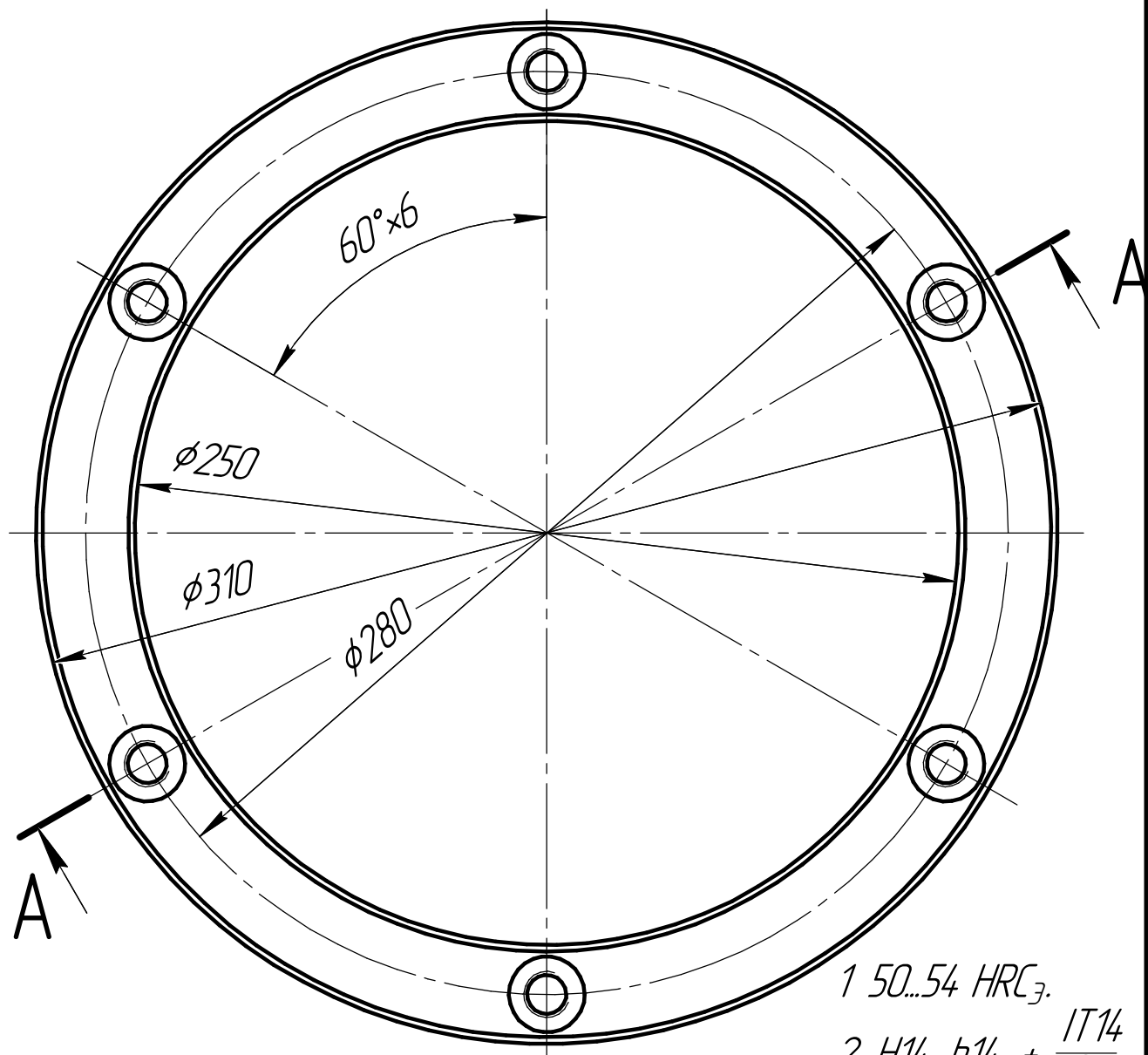






Перв. примен.		Справ. №		E/Г 00.34.00.005-1		$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$					
Изм. № подл.		Изм. инв. №		Взам. инв. №		Инв. № дудл.		Подп. и дата			
											
										1 H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$ .	
										2 52...56 HRC <sub>3</sub> .	
E/Г 00.34.00.005-1		Планшон внешний (d=350)		Лит.		Масса		Масштаб			
Изм. / Лист		№ докум.		Подп.		Дата					
Разраб.		Бондаренко				13.12.2023					
Пров.		Коцарь									
Т.контр.											
Н.контр.											
Утв.		Спунзан									
Сталь 48A ГОСТ 1435-99						Лист		Листов 1			
Копировал						Формат		A4			

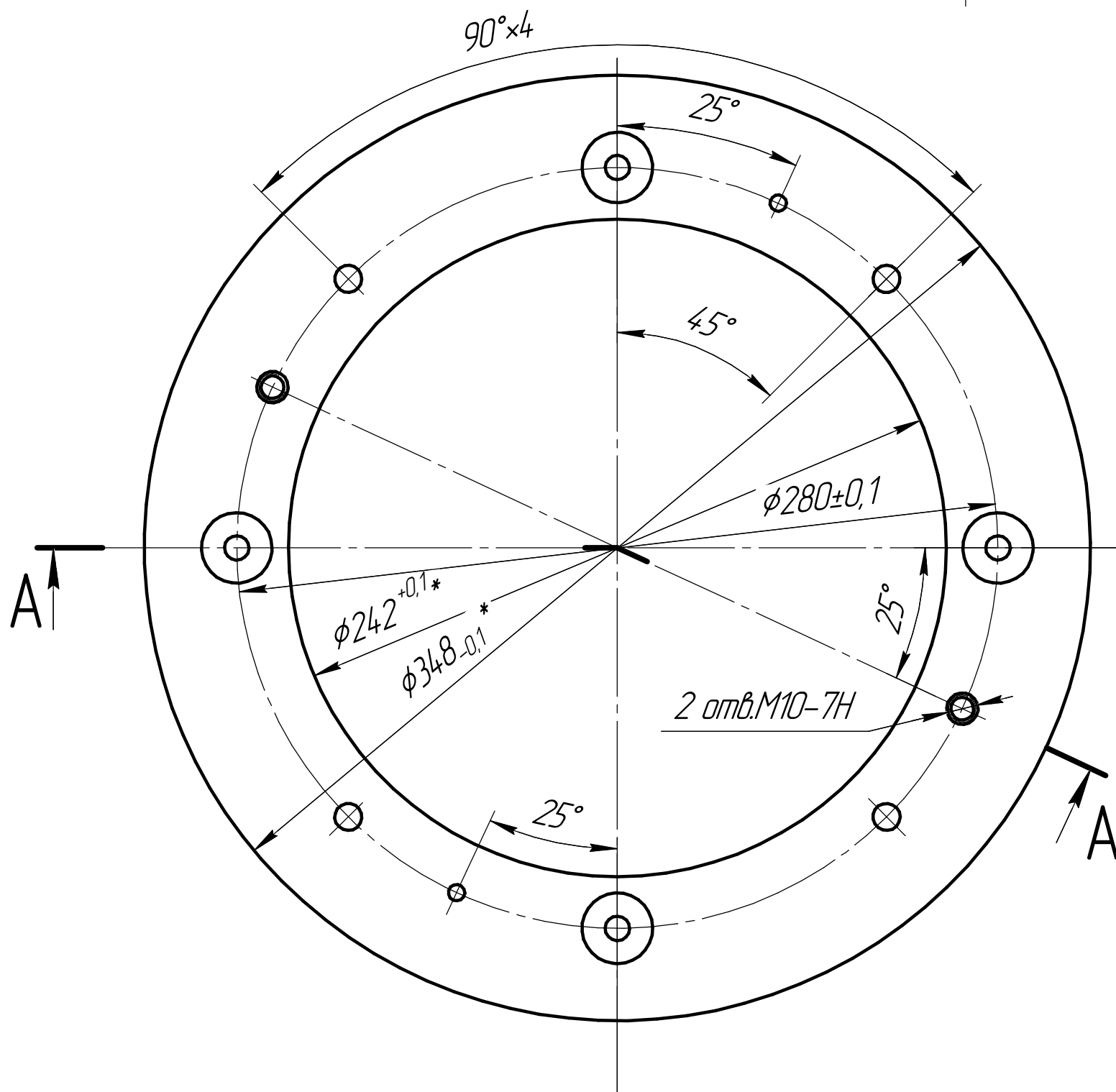
*Формат*     *A4*

Перв. примен.	E/ЛГ 00.34.00.006				A-A			$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$				
												
Справ. №												
Подп. и дата												
Взам. инв. №												
Подп. и дата												
Инв. № подл.												
Изм. / лист												
Разраб.												
Пров.												
Т.контр.												
Н.контр.												
Утв.												
E/ЛГ 00.34.00.006					Диск прижимной					Лит. Масса Масштаб		
										1:2		
										1		
Сталь У8 ГОСТ 1435-99												
Копировал					Формат А4							



✓ Ra 6,3 (✓)

E/F 00.34.00.008-1



2 54...58 HRC<sub>3</sub>.

3 \*Признать по пунсону  
дет.4-1 и 5-1 с зазором 1-0,15 мм  
на сторону.

4 \*\*Сверлить и развернуть совместно с кольцом дет.9.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бондаренко		07/12/2023
Пров.		Коцарь		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Спинзан		

*E/F 00.34.00.008-1*

# Матрица

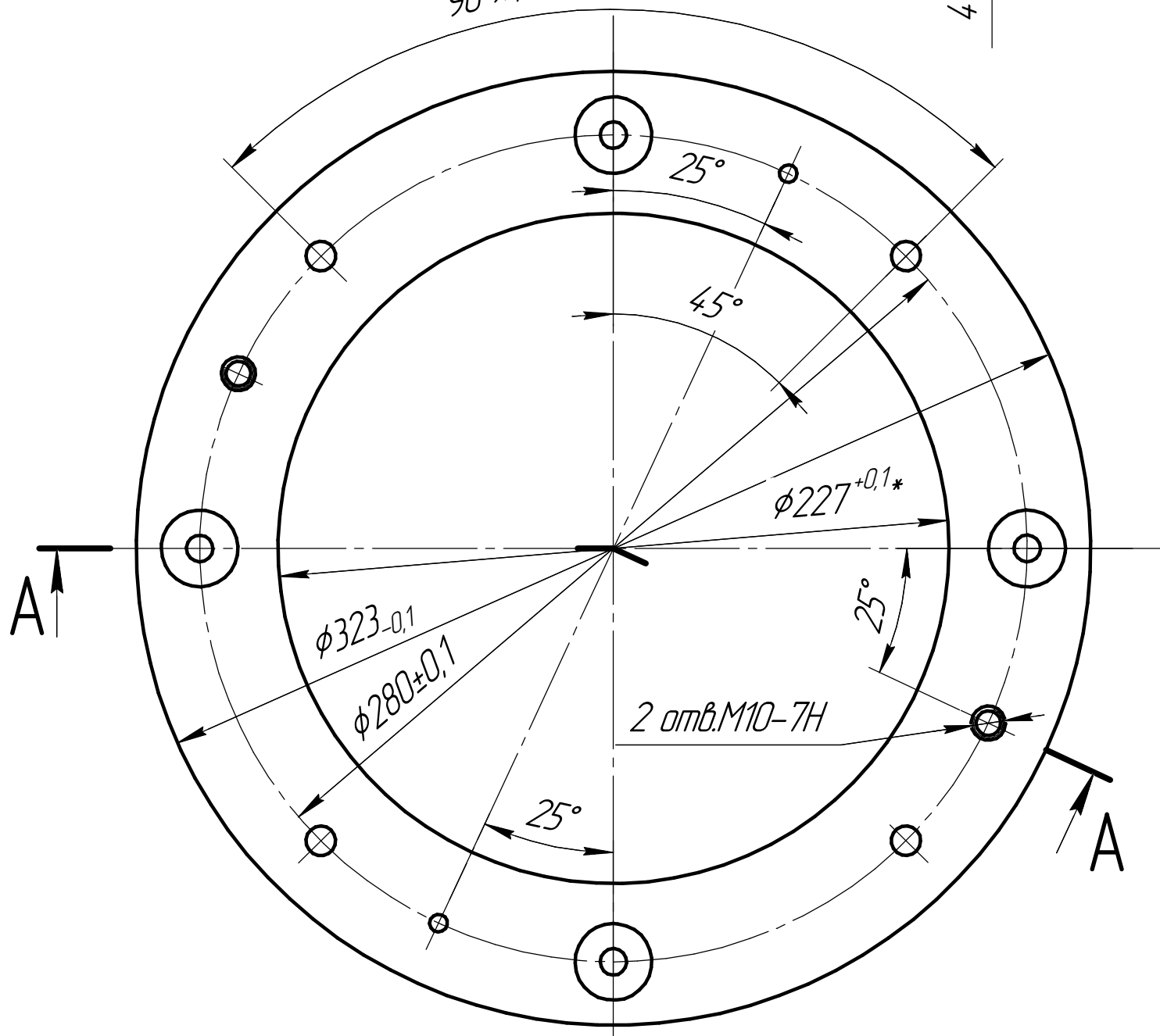
Сталь У8А ГОСТ 1435-99

Лит.	Маца	Мацамад
	35,22	1:2
Лит	Литов	1

Копировал

Формат А3

E/F 00.34.00.008-2

[illegible]

4 \*\*Сверлить и развернуть совместно с кольцом дет.9.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бондаренко		14.12.2023
Пров.		Коцарь		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Спинзан		

# Матрица

Сталь У8А ГОСТ 1435-99

Лит.	Масса	Масштаб
	29,5	1:2
Лист	Листов	1

Формат А3



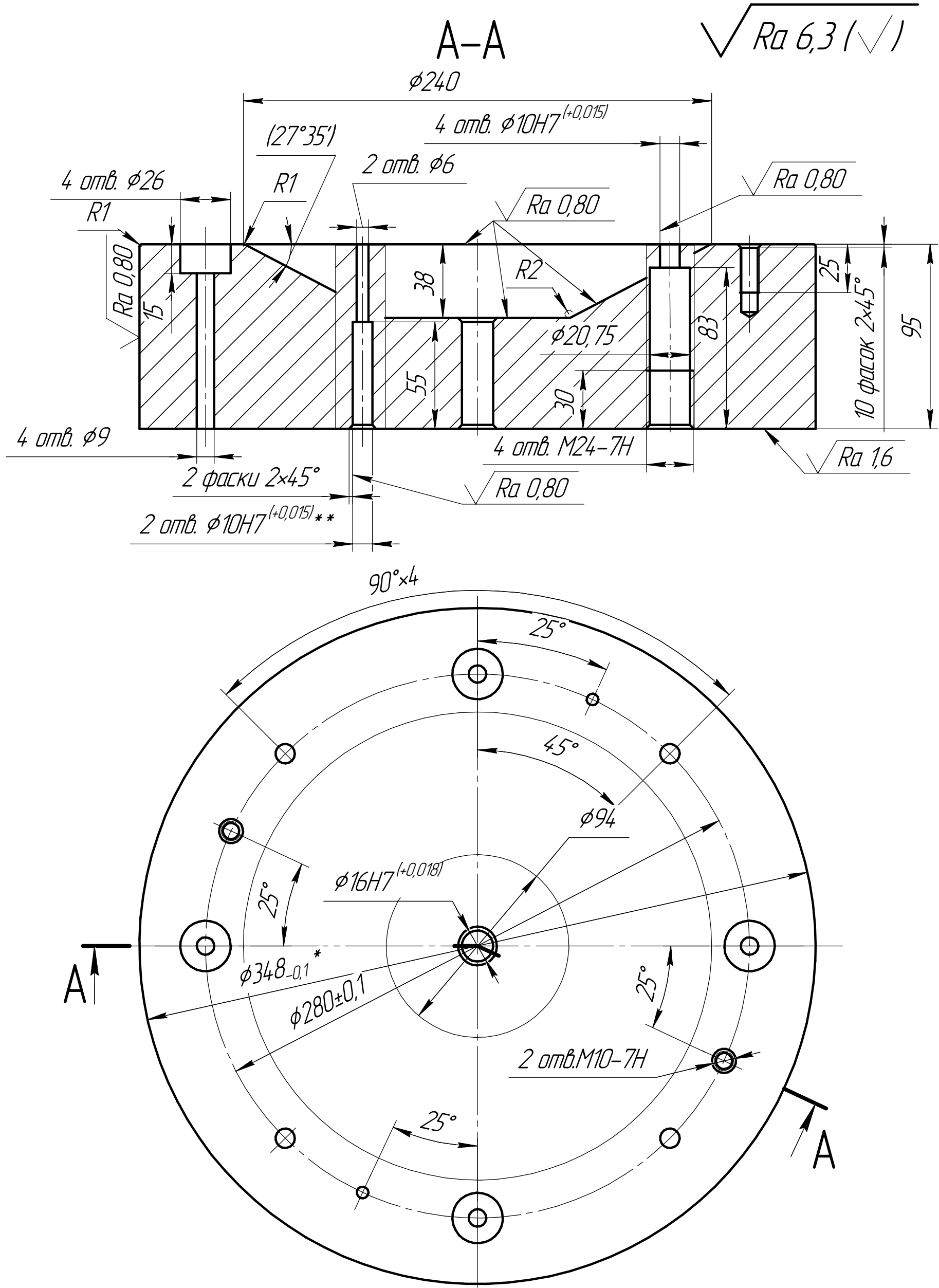
Technical drawing of a circular flange with 8 holes. The drawing includes the following dimensions and features:

- Outer Diameter:**  $\phi 323_{-0,1}^*$
- Inner Diameter:**  $\phi 280 \pm 0,1$
- Inner Hole Diameter:**  $\phi 217^{+1,15}_*$
- Section Line:** 2 омб. М10-7H
- Angles:**  $90^\circ \times 4$ ,  $25^\circ$ ,  $45^\circ$
- Section Line A-A:** Indicated by arrows and the letter A.

Формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бондаренко		14.12.2023	
Проб.	Коцарь			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Спунзан			

- 1 H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
2 54...58 HRC<sub>3</sub>.  
3 \*Пригнать по пунсону дет.4-4 и 5-1 с зазором 1-0,15 мм на сторону.  
4 \*\*Сверлить и развернуть совместно с кольцом дет.9.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бондаренко		14.12.2023	
Проб.	Коцарь			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Спунзан			

ЕЛГ 00.34.00.008-4		
Матрица	Лит.	Масса
	62,44	1:1
Сталь У8А ГОСТ 1435-99	Лист	Листов
	1	1

Копировал

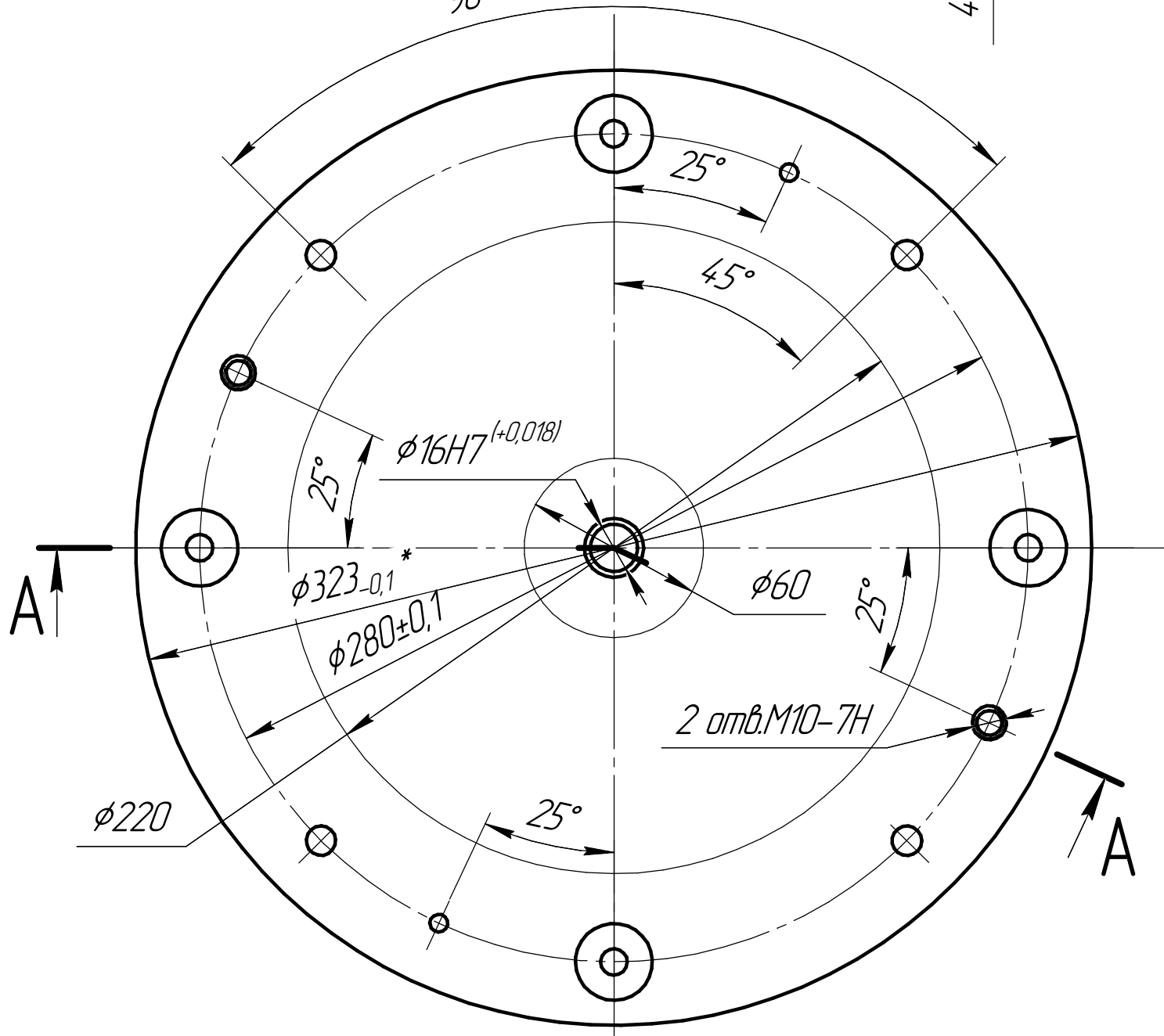
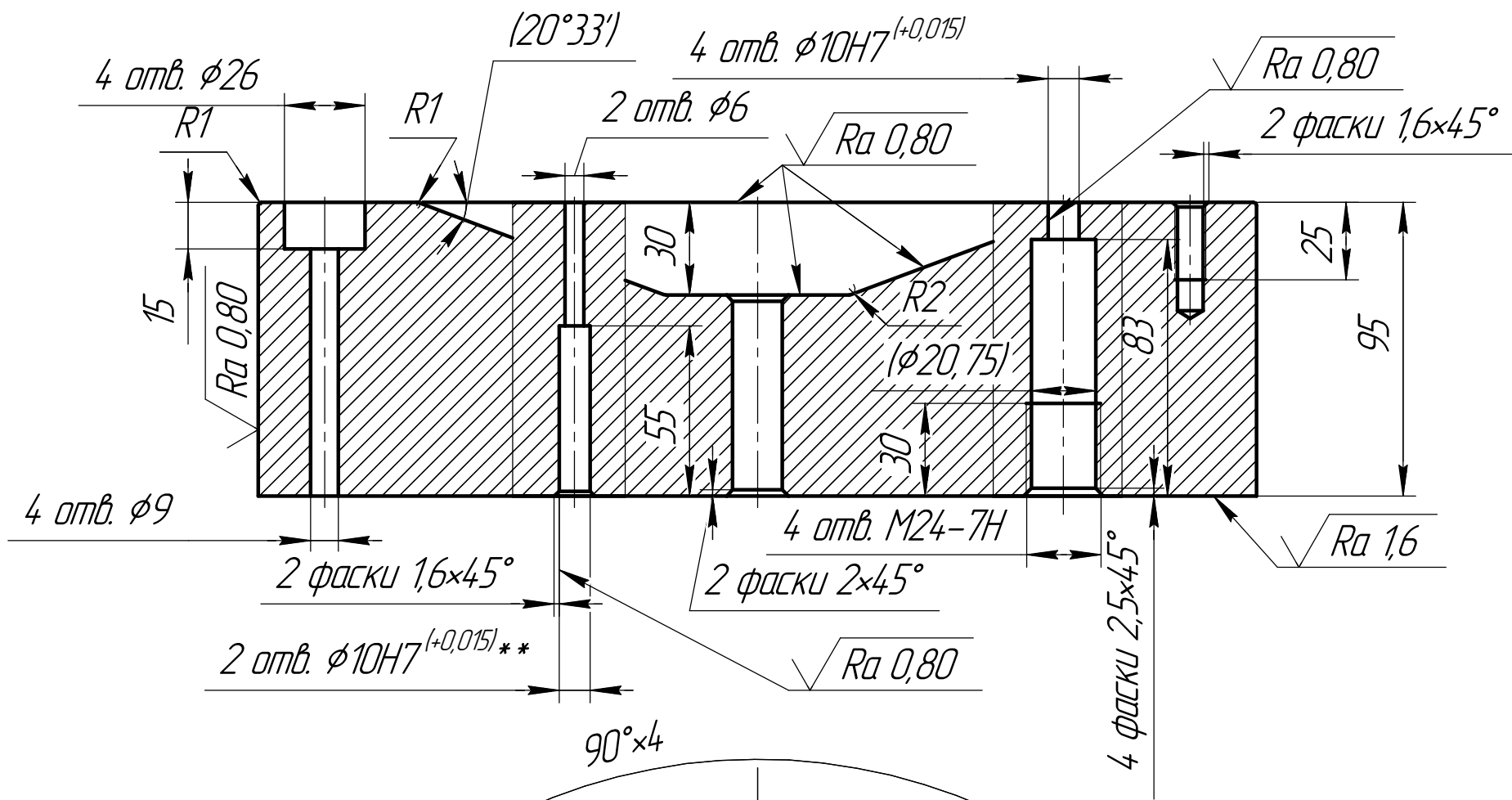
Формат А3

ЕЛГ 00.34.00.008-4

A-A

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$

ЕЛГ 00.34.00.008-5



1 H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

2 54...58 HRC<sub>3</sub>.

3 \*Пригнать по пуансону дет.4-5 и 5-2 с зазором 1-0,15 мм на сторону.

4 \*\*Сверлить и развернуть совместно с кольцом дет.9.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бондаренко			15.12.2023
Проб.	Коцарь			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Спунзан			

ЕЛГ 00.34.00.008-5

Матрица

Сталь У8А ГОСТ 1435-99

Лит.	Масса	Масштаб
	55,58	1:2
Лист	Листов	1

Копировал

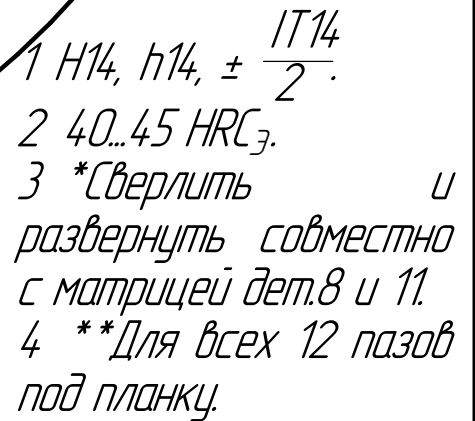
Формат А3

Спроб. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инд. № подл.	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------

Формат А3

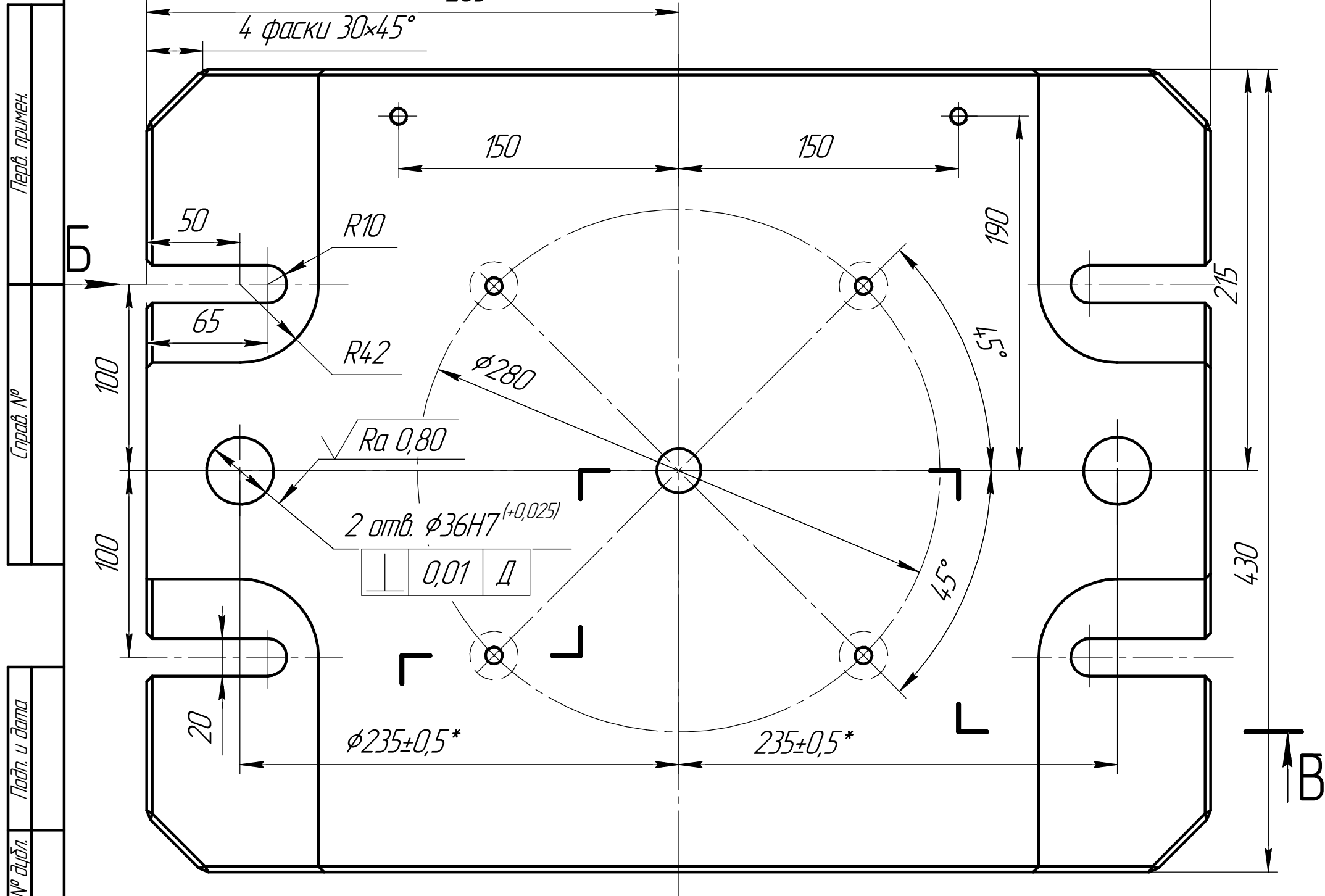
600.00:50.00 11/7



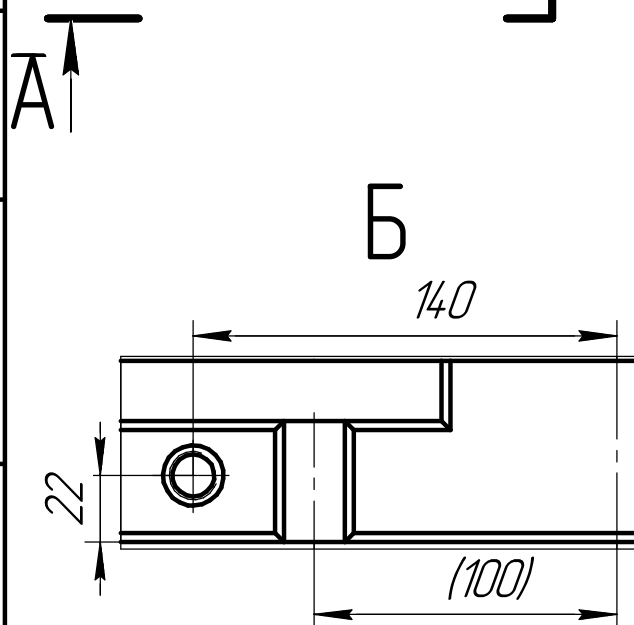
Лум.	Маца	Мацамад
	66,28	1:2
Лумт	Лумов	1

Формат А3

E/F 00.34.00.010



3 Острые кромки притупить.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Богндаренко		08/12/2023
Пров.		Коцарь		
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Спинзан		

*E/F 00.34.00.010*

*Плита нижняя*

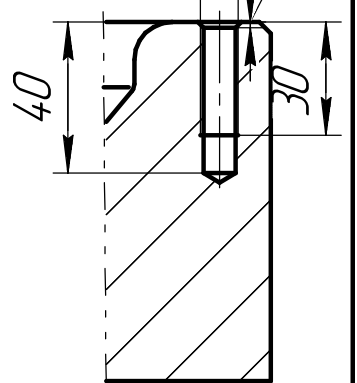
Сталь 35 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Маца	Мацамад
	102,49	1:2,5
Лит	Литмад	1

Копировал

Формат А3

E// 00.34.00.011







Справ. №		Перв. примен.	
Подп. и дата		Инв. № докл.	
Взам. инв. №		Инв. № инв.	
Подп. и дата		Инв. № подл.	
Изм. / лист		№ докум.	
Разраб.		Бондаренко	
Пров.		Коцарь	
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.		Спунзан	
ЕЛГ 00.34.00.013		ЕЛГ 00.34.00.013	
Толкатель		Сталь У7 ГОСТ 1435-99	
Лит.		Масса	
0,17		1:1	
Лист		Листов	
1		1	

1 h14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .

2 45...50 HRC<sub>3</sub>.

103

16f11(-0,016/-0,126)

8

φ22

Ra 0,8

Ra 0,8

0,5x45°

R5

R10

13

Ra 0,8

3,25

φ15,5

R0,5

R7

A(2,5:1)

Б(2,5:1)

Б

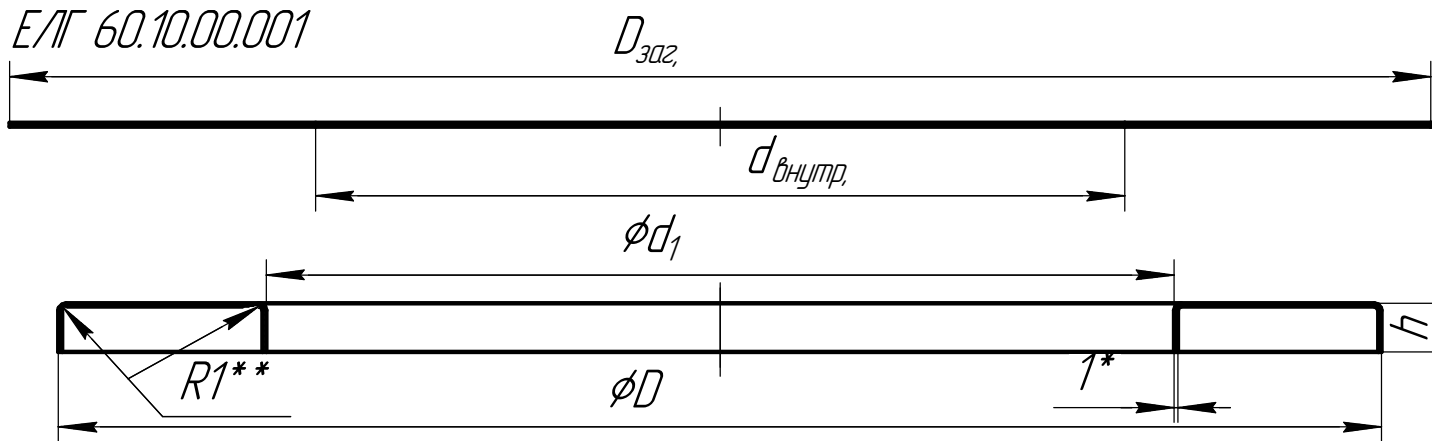
А



[illegible]

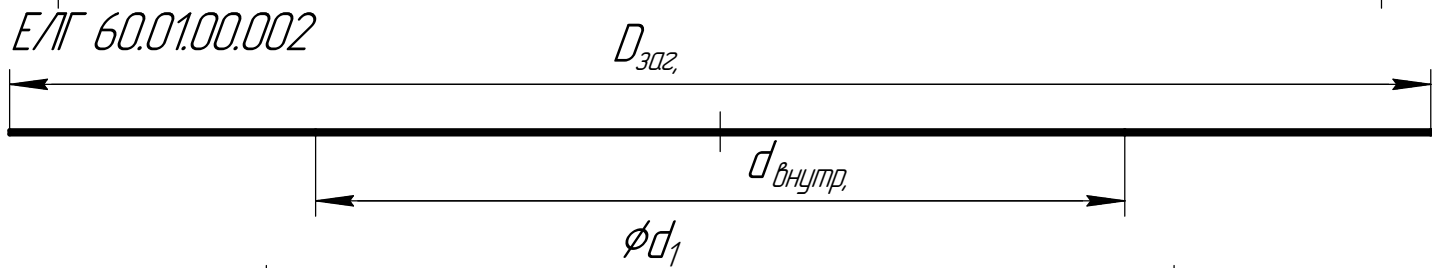
Деталь	$D_{\text{заг}}, \text{мм}$	$d_{\text{внутр}}, \text{мм}$	$D, \text{мм}$	$d_1, \text{мм}$	$d_2, \text{мм}$	$H, \text{мм}$	$h, \text{мм}$	Матрица (№ дет.)	Лист (№ дет.)
ЕЛГ 60.10.00.001-00	376	214	350	240	-	-	-	8-1	5-1, 4-1
ЕЛГ 60.10.00.001-01	351	199	325	225	-	-	-	8-2	5-2, 4-2
ЕЛГ 60.10.00.001-02	351	189	325	215	-	-	-	8-3	5-2, 4-3
ЕЛГ 60.01.00.002-00	380	-	350	240	95	38	15	8-4	5-1, 4-4
ЕЛГ 60.01.00.002-02	355	-	325	220	60	30	13	8-5	5-2, 4-5
ЕЛГ 60.04.00.004	351	-	325	220	60	10	13	8-6	5-2, 4-6
ЕЛГ 30.01.01.301-01	150	-	103	-	-	68,6	-	11	3

ЕЛГ 60.10.00.001

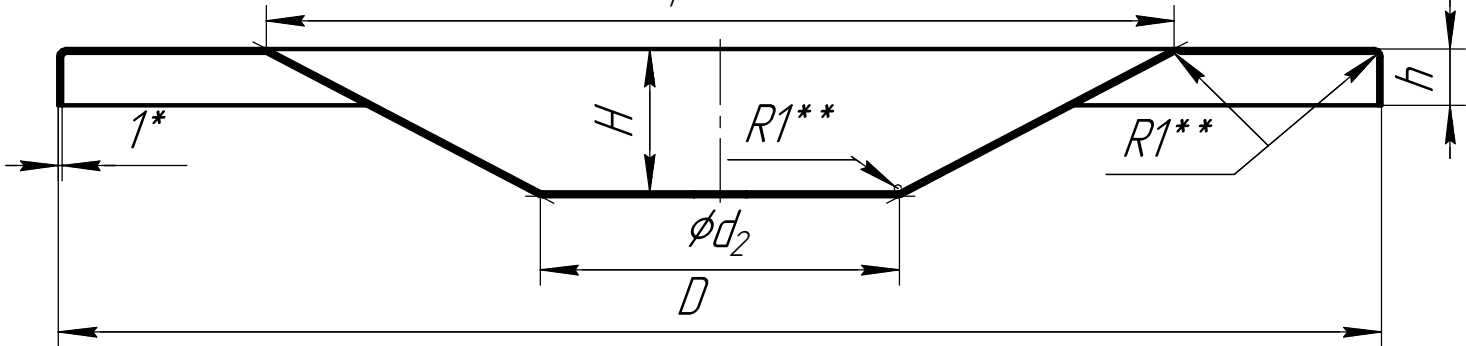


Материал: Б-ПН-О-100 ГОСТ 19904-90  
Лист 08нс ГОСТ 16523-97

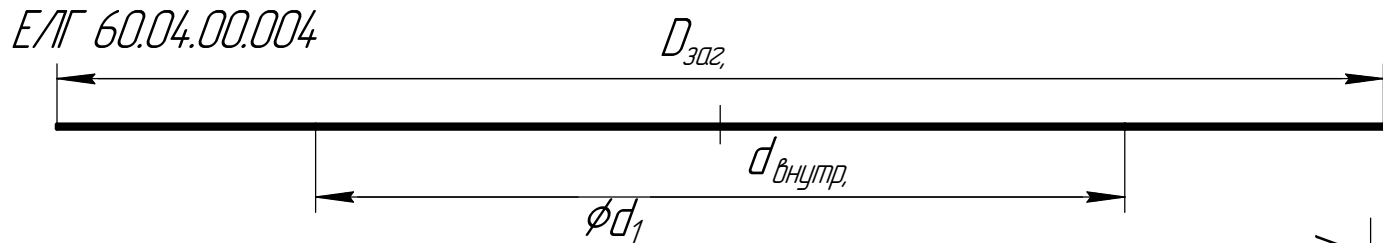
ЕЛГ 60.01.00.002



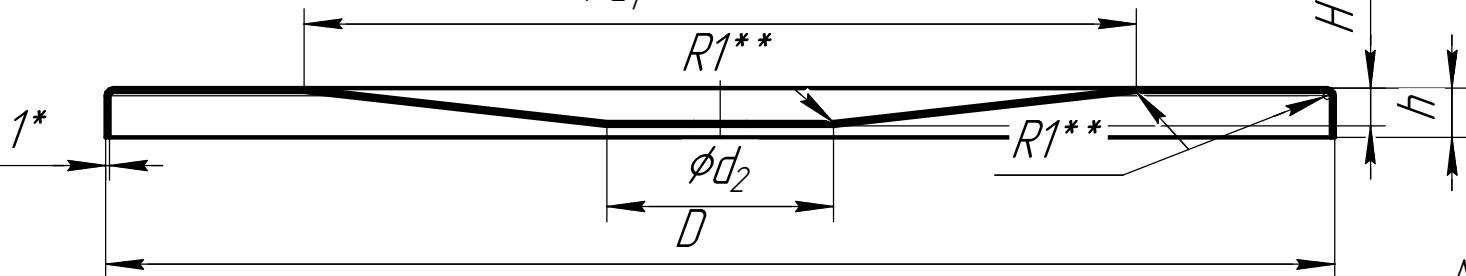
Материал: 100 ГОСТ 19904-90  
Лист 04 08нс ГОСТ 14918-80



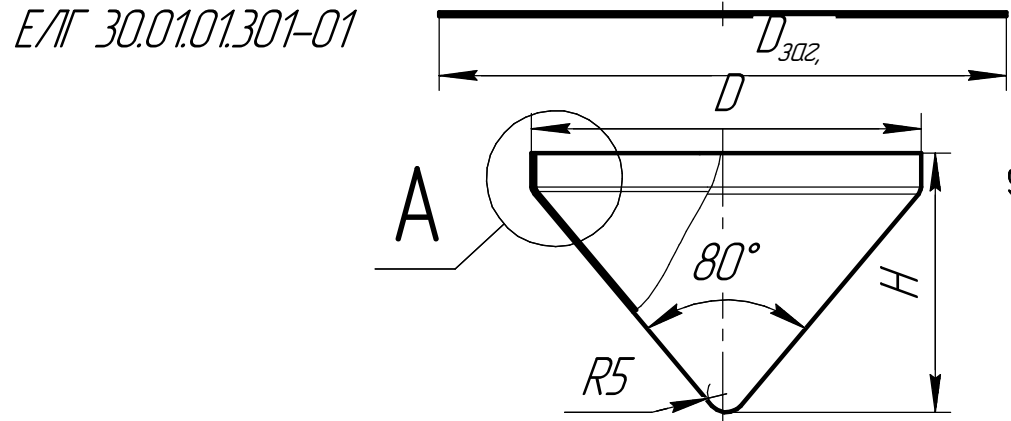
ЕЛГ 60.04.00.004



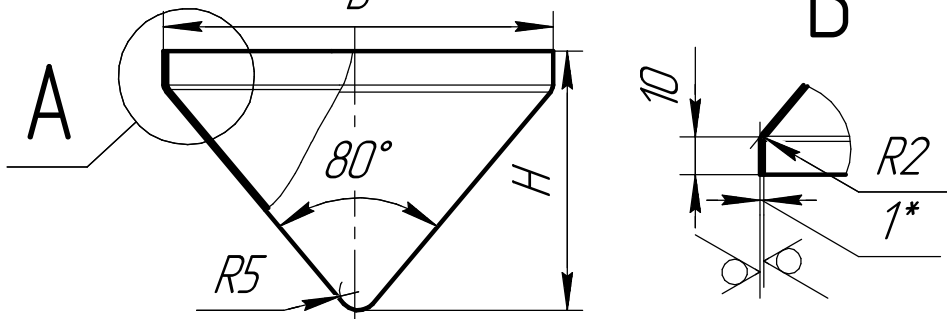
Материал: Б-ПН-О-100 ГОСТ 19904-90  
Лист 08нс ГОСТ 16523-97



ЕЛГ 30.01.01.301-01



Материал: Б-ПН-О-100 ГОСТ 19904-90  
Лист 08нс ГОСТ 16523-97



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Бондаренко			05.12.2023
Пров.	Коцарь			
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Спицзан			

ЕЛГ 00.34.00.000-1СБ			
Детали, получаемые на штампе		Лист	Масса
			1:1
		Лист	Листов
			1



